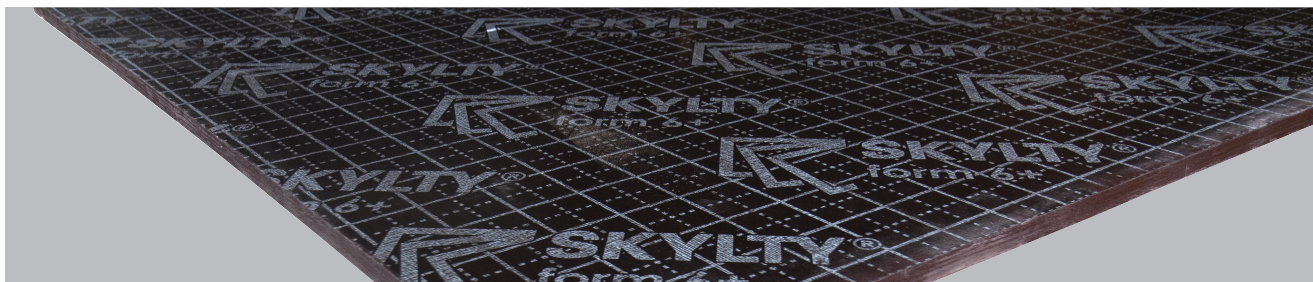


# SKYLTY® FORM 6+



## CARACTÉRISTIQUES

Contreplaqué Eucalyptus revêtu d'un film phénolique lisse de couleur brun sur les deux faces.

Face : film phénolique 170 gr/m<sup>2</sup> pressé à chaud

Contreface : film phénolique 170 gr/m<sup>2</sup> pressé à chaud

Résistance du film à l'abrasion : 360 tours Taber

Finition des chants : peinture acrylique de couleur marron. Toute découpe implique que les parties usinées soient repeintes avec une peinture acrylique résistante à l'eau.

Densité : 610 kg/m<sup>3</sup> (+/- 10%)

Taux d'humidité (NF EN 322) : 10% +/- 2%

Émission de formaldéhyde (NF EN 717-2) : E1

Produit non soumis au marquage CE

## APPLICATION

Coffrage pour 6 à 10 réemplois

Classe d'emploi 3, milieu humide

## LES PLUS PRODUITS

Panneau rigide et stable

Grammage du film supérieur au standard

Film avec logo permettant de l'identifier sur les chantiers

## GARANTIE



Le nombre de réemplois dépendra des conditions suivantes : bon stockage des panneaux, manutention soignée, huilage avant chaque réemploi et nettoyage soigné des panneaux après chaque utilisation (cf. Fiches Cahier Technique Panneaux)

FORMAT	ÉPISSEURS	NOMBRE DE PLIS	ORIENTATION DES PLIS	COLISAGE (PIÈCES/COLIS)
2,50 x 1,25 m 3,00 x 1,50 m	9 mm	5	-/-	65
	12 mm	7	-/-/-	50
	15 mm	9	-/-/-/-	40
	18 mm	11	-/-/-/-/-	35
	21 mm	13	-/-/-/-/-/-	30

Les contreplaqués sont filmés avec le quadrillage uniquement sur le petit format (2,50 x 1,25 m) et sur les épaisseurs 15 et 18 mm (1 face).

## RÉSISTANCE MÉCANIQUE SELON LA NORME EN 789

ÉPISSEURS	MODULE D'ÉLASTICITÉ (MOE)		CONTRAINTES DE RUPTURE (MOR)	
	//	└┘	//	└┘
9 mm	6375 N/mm <sup>2</sup>	5522 N/mm <sup>2</sup>	54,7 N/mm <sup>2</sup>	50,1 N/mm <sup>2</sup>
12 mm	5455 N/mm <sup>2</sup>	5171 N/mm <sup>2</sup>	52,1 N/mm <sup>2</sup>	49,3 N/mm <sup>2</sup>
15 mm	6643 N/mm <sup>2</sup>	5377 N/mm <sup>2</sup>	57,9 N/mm <sup>2</sup>	43,0 N/mm <sup>2</sup>
18 mm	6489 N/mm <sup>2</sup>	4720 N/mm <sup>2</sup>	55,6 N/mm <sup>2</sup>	40,6 N/mm <sup>2</sup>
21 mm	6899 N/mm <sup>2</sup>	5190 N/mm <sup>2</sup>	49,7 N/mm <sup>2</sup>	37,8 N/mm <sup>2</sup>

Les valeurs dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif et n'ont pas valeur de garantie.